

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian berikut disimpulkan berdasarkan data yang dikumpulkan dan penelitian yang telah dilakukan :

1. Jenis *reject* paling dominan pada produk *folding box* di PT Intiland Mandiri adalah warna pudar. Berdasarkan hasil analisa fishbone diagram diketahui faktor penyebab *reject* disebabkan faktor manusia seperti Human error, kurang pelatihan yang diberikan oleh perusahaan menyebabkan operator melakukan kesalahan. faktor mesin seperti mesin sudah usang serta belum ada pembaharuan mesin diperusahaan sehingga berkontribusi besar terjadi *reject* produksi, mesin yang kurang diservis secara berkala diperbaiki hanya saat mesin mengalami kerusakan, pada bagian roll mesin kurang dibersihkan sehingga warna yang dihasilkan kurang bagus menyebabkan *reject* warna pudar.
2. Usulan yang digunakan untuk mengatasi produk *reject* pada PT Intiland Mandiri yaitu memberikan pelatihan kepada operator, memperbaiki komunikasi untuk menghindari miskomunikasi, perbaikan mesin yang sudah tua dan mengganti komponen yang rusak, melakukan maintenance secara berkala, Intruksi kerja yang di berikan atasan di sampaikan secara jelas dan mudah dipahami operator, Memperbaiki ventilasi udara dengan menggunakan exhaust atau blower untuk menghisap udara panas.

5.2 Saran

Berdasarkan dari hasil penelitian pada PT Intiland Mandiri diharapkan dapat mempertimbangkan saran dari peneliti untuk mengurangi jumlah *reject* produk

1. Memberikan pelatihan yang cukup kepada semua karyawan selama 3 bulan, melakukan pengawasan secara ketat dan teliti selama proses produksi terutama pada proses cetak, memberikan teguran kepada karyawan yang melakukan kesalahan.

2. Perusahaan harus lebih selektif dalam memilih karyawan yang terampil untuk bagian operator produksi, lebih meningkatkan sosialisasi secara detail dalam hal pemahaman SOP kepada karyawan.

Saran untuk kelemahan penelitian ini agar:

1. Penelitian selanjutnya disarankan memperluas objek penelitian tidak hanya pada produk *folding box* tetapi produk lain yang di produksi oleh PT Intiland Mandiri.
2. Saran untuk penelitian selanjutnya diharapkan untuk melakukan penelitian menggunakan data 1 tahun untuk mendapatkan hasil penelitian yang lebih optimal dan mendalam.