

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, Sofyan, 2008. Manajemen Produksi dan Operasi, Edisi REvisi, Jakarta : LP.FEVI.
- Bambang, E. (2011). Pengaruh Variasi Temperatur Pada Proses Plastic Injection Molding Jenis RN.350 dengan Bahan Bauk Polypropylene Murni, Campuran Polypropylene, Polyethylene dan Polystyrene. Medan: Universitas Sumatera Utara.
- Haq, H. R. (2018). Analisis Proses Blowmolding Terhadap Waktu Siklus Produk Botol 100 ml Dengan menggunakan Metode Response Surface
- Laporan Kerja praktik mesin blowing bayu
<http://repository.unas.ac.id/6920/3/BAB%20II%20BAYU.pdf>
- Naji, A. *et al.* (2016) 'Maintenance Management and Innovation in Industries: A Survey of Moroccan Companies', *International Journal of Innovation*, 4(2), pp. 188–197. doi: 10.5585/iji.v4i2.98.
- Proses blowing
[http://167.103.49.124/E-learning Supply Chain Academy](http://167.103.49.124/E-learning%20Supply%20Chain%20Academy)
- Plastik PET: Karakteristik, Kegunaan, & Bedanya dengan HDPE
<https://chandra-asri.com/id/blog/pet-adalah>
- Rosato D.V., Rosato D.V., Rosato M.G., 2000, Injection Molding Handbook (The Complete Molding Operation , Technology , Performance , Economic), Van Nostrand Reinhold , New York
- Widyaningsih, S. A., (2011). Perancangan Perawatan Pemeliharaan Pada Mesin Produksi Bahan Bangunan Untuk Meningkatkan Keandalan Mesin Dnga Metode .Reliability Centered Maintenance (RCM). Tugas Akhir. Universitas Indonesia. Depok.