

DAFTAR PUSTAKA

Akhmad, A. A. 2009. Permesinan Non Konvensional Plasma Arc Cutting. Jurnal Rekayasa Mesin. khmad,

A.A, 2009. Permesinan nonkonvensional plasma cutting, Jurnal Teknik Universitas Sriwijaya. Ami R.R, 2019. Pengaruh Kecepatan Pemotongan Dan Ketebalan Bahan Terhadap Kekerasan Dan Kekerasan Permukaan Baja AISI 1045 Menggunakan CNC Plasma ARC Cutting.

Ari W. & Nurman, P., 2013.” Identifikasi Kualitas Pemotongan Plasma Cutting Dengan Variasi Gas Plasma”. Mechanical Engineering Study progeram batam.

Bagiasna K dan Yuwono S, 2019, Proses nonkonvensional, jurnal Institut Teknologi Bandung. Lilis, C. A., C. Wandera, Laser Cutting of Austenitic Stainless Steel with a High Quality Laser Beam, 2006.

M. A. Hidayat, A. Farid, dan P. Suwandono, Analisa Parameter pada Pemotongan Plate Menggunakan CNC Fiber Laser Cutting Terhadap Kekasaran Permukaan. Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin, Vol. 10, No. 2, 2021.

Riska S.A., 2019, Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lebar Pemotongan Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Sedang Dengan CNC Plasma ARC Cutting. Jurnal Universitas Negri Yogyakarta.

Saiful, I, 2019, Perencanaan CNC Plasma Cutting Menggunakan Softwer Autodesk Inventor2015. Tugas Akhir Teknik Mesin UNNES. Semarang.

Suarsana, 2017, Diktat Ilmu Material Teknik. Denpasar: Universitas Udayan Jurnal NISIN 1 | No.1 | 7-13 | 2022 43 ©2022 Diterbitkan oleh Program Studi Teknik Mesin UPGRIS Sugiyono, 2015, Metode Penelitian Pendidikan. Bandung Alfabeta.

Serope Kalpakjian. (2014). *Manufacturing Engineering and Technology*. Chicago: Illinois Institute of Technology.

Wijayanto, D. (2019). *Pengaruh Proses Laser Cutting terhadap Kekasaran Permukaan Stainless Steel 304*. Skripsi, Universitas Sebelas Maret.

Wijayanto, D. (2019). *Pengaruh Proses Laser Cutting terhadap Kekasaran Permukaan Stainless Steel 304*. Skripsi. Universitas Sebelas Maret.

Taufik, M. (2021). *Pengaruh Variasi Pemotongan Laser pada Stainless Steel 316L terhadap Perubahan Kekerasan*. Skripsi. Politeknik Negeri Bandung.