

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M., Rahman, A., & Prasetyo, D. (2021). Analisis pengaruh pola pengelasan terhadap sifat mekanik sambungan baja struktural. *Jurnal Teknik Mesin*, 12(2), 85–92.
- American Society for Metals (ASM). (1990). *ASM Handbook Volume 1: Properties and Selection—Irons, Steels, and High-Performance Alloys*. ASM International.
- American Welding Society (AWS). (2015). *AWS Welding Handbook, Volume 2: Welding Processes*. Miami: American Welding Society.
- American Welding Society (AWS). (2018). *Specification for Carbon Steel Electrodes and Rods for Gas Shielded Arc Welding (AWS A5.18/A5.18M)*. Miami: AWS.
- ASTM International. (2018). *ASTM E23 – Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials*. West Conshohocken, PA.
- Callister, W. D., & Rethwisch, D. G. (2014). *Materials Science and Engineering: An Introduction* (9th ed.). John Wiley & Sons.
- DIN 17100. (1980). *Structural Steel (St37-2)*. Deutsches Institut für Normung, Germany.
- Gunarso, A., & Prabowo, H. (2018). Pengaruh arus dan tegangan terhadap kekuatan impak sambungan las GMAW. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 9(1), 33–40.
- Hidayat, R., & Suharto, S. (2019). Analisis kekuatan tarik dan struktur mikro sambungan las GMAW pada baja ST-37. *Jurnal Teknik Mesin*, 10(1), 45–52.
- Kou, S. (2003). *Welding Metallurgy* (2nd ed.). New Jersey: John Wiley & Sons.
- Kumar, R., & Singh, P. (2019). Optimization of GMAW parameters on mild steel using response surface methodology. *International Journal of Engineering Research*, 8(4), 210–216.

- Lancaster, J. F. (1999). *The Metallurgy of Welding*. Cambridge: Woodhead Publishing.
- Putri, A. R. (2024). *Pengelasan logam dan aplikasinya pada industri manufaktur*. *Jurnal Austenit*, 5(1), 12–18.
- Prasad, K., Sharma, A., & Verma, R. (2020). Effect of welding technique on mechanical properties of GMAW joints. *Materials Today: Proceedings*, 26, 320–325.
- Widaningrum, W., *Analisis Variasi Arus pada Pengelasan GMAW terhadap Sifat Mekanik Material SS-50*, *Jurnal Teknik: Media Pengembangan Ilmu dan Aplikasi Teknik*, Vol. 8 No. 2, 2023
- Santoso, B., & Nugroho, E. (2017). Pengaruh variasi teknik ayunan elektroda terhadap kualitas sambungan las GMAW. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 5(2), 101–108.
- Saputra, R., Wahyudi, & Pratama, A. (2019). Studi pengaruh parameter pengelasan GMAW terhadap kekuatan sambungan baja karbon rendah. *Jurnal Teknologi Industri*, 13(2), 77–84.
- Sharma, V., Gupta, M., & Yadav, A. (2018). Effect of GMAW process parameters on tensile strength of low carbon steel. *International Journal of Mechanical Engineering*, 6(3), 55–60.
- Sinambela, L. P. (2021). *Metodologi Penelitian Kuantitatif*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Sugiyono. (2017). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Surdia, T., & Saito, S. (1999). *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: Pradnya Paramita.

- Wijaya, A., Pratama, R., & Nugroho, E. (2020). Pengaruh variasi arus listrik terhadap kekuatan impak sambungan GMAW baja ST-37. *Jurnal Teknik Industri*, 14(1), 60–67.
- Wiryo Sumarto, H., & Okumura, T. (2008). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Putra, R. P., Jokosisworo, S., & Kiryanto, K. (2016). Pengaruh Arus Listrik Dan Temperatur Terhadap Kekuatan Tarik Dan Impact Alumunium 5083 Pengelasan GMAW (Gas Metal Arc Welding). *Jurnal Teknik Perkapalan*, 4(1).