

DAFTAR PUSTAKA

- Nuraini, T., & Saputra, H. (2018). Pengaruh Arus dan Waktu terhadap Keausan Elektroda pada Proses EDM. *Jurnal Teknologi Mesin*, 6(2), 45-52.
- Prihandono, R. (2019). Karakteristik Permukaan Hasil Pemessinan EDM dengan Variasi Elektroda. *Jurnal Mesin dan Manufaktur*, 10(1), 33-39.
- Syahid, A. A., Heryana, G., & Sukarman. (2022). *Analisis Material Removal Rate dan Surface Roughness pada proses Sinker-EDM menggunakan elektroda tembaga*. *Jurnal Teknologika*, 12(1), 47–58.
- Rachman, F., Purnomo, D. A., & Fajardini, R. A. (2020). *Optimasi Laju Keausan Elektroda pada proses EDM Sinking menggunakan metode Taguchi*. *Jurnal Teknologi Maritim*, 3(1),
- Kurniawan, Y., Tiastianto, S. F., Rivansyah, A., Pangarsono, P. S., Sukma, H., & Sulaksono, B. (2023). *Pengaruh material elektroda grafit dan tembaga terhadap MRR, EWR, dan kekerasan dalam proses die-sinking EDM untuk implan rahang*. *AME: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 8(2), 1–6.
- Arif Efendi et al. (–). *Jenis-jenis kawat elektroda tembaga, kuningan, zinc-coated pada Wire EDM*. Repository Universitas Jember.
- (2024). *Optimization of S-EDM Process Parameters on Material Removal dan Machinability of S45C steel*. *Jurnal Tribologi*, 40, 226–246.
- Syukur, A., Purnomo, A., Hariyanto, H., Saada, N., & Tjahjono, B. (–). *Rekayasa elektroda EDM dari serbuk tembaga melalui kompaksi dan sintering*.
- Prajapati, & Prajapati. (2013). *Analisis penggunaan elektroda grafit, kuningan dan tembaga pada EDM-Drilling bahan EN-9*. *Jurnal Teknik Mesin*.

Bhagaskara, C. M., Permana, K. J., Wisanggeni, M. H. C., Botutihe, F., & Ismadi, I. H. (2020). *Analisis rancangan alat pencetak elektroda grafit EDM dengan tenaga hidrolik*. IMDeC, Vol. 2.