

DAFTAR PUSTAKA

- Ashwin Polishetty, Moshe Goldberg, Guy Littlefair, Mahesh Puttaraju, Prasad Patil Akshay Kalra. 2014. A PRELIMINARY ASSESSMENT OF MACHINABILITY OF TITANIUM ALLOY TI 6AL 4V DURING THIN WALL MACHINING USING TROCHOIDAL MILLING. *Procedia Engineering*, 97 (online), (<http://www.sciencedirect.com>), diakses 13 Juni 2015.
- Azhar, M.C. 2014. Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong. Skripsi. Universitas Bengkulu. Bengkulu.
- Bowo gatot. A, B. Setiyana, Darmanto. 2017. Analisis Alat Uji Getaran Mekanis dengan Variasi Konstanta Pegas tanpa Peredam Viskos. *Momentum* (13) : 1-6
- Dwijana, I Gusti Komang. 2019. “Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Blok Head Pada Proses Frais”. Dalam *Jurnal Energi dan Manufaktur*. Vol 12 No 2 Oktober. (103-105), Universitas Undayana Bali
- Fermana, Gilang (2022). Terhadap Kekasaran Permukaan Material S45c Pada proses *sandblasting*, 8(1), 19–21
- Munadi, S. 1988. Dasar-Dasar Metrologi Industri. Buku Panduan Pengajar Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan. Jakarta. Hal 223-230
- Pradana, R,B. 2016. Studi Eksperimen Pengaruh Tekanan Dan Waktu Sandblasting Terhadap Kekasaran Permukaan, Biaya, Dan Kebersihan Pada Plat Baja Karbon Rendah Di PT SWADAYA GRAHA. Tugas Akhir. Jurusan Teknik Mesin Institut Teknologi Sepuluh November.
- Purbosari Dhiah, Saputro Herman. 2012. Karakterisasi Tingkat Kekasaran Permukaan Baja ST 40 Hasil Pemesinan CNC Milling ZK 7040 Efek

- Dari Kecepatan Pemakanan (Feed Rate) Dan Awal Waktu Pemberian Pendingin. Surakarta: Universitas Sebelas Maret Surakarta.
- R. Joliet, A. Byfut, T. Surmann, A. Schröder. 2013. Incremental generation of hierarchical meshes for the thermo mechanical simulation of NC-milling processes. *Procedia CIRP*, 12. (online), (<http://www.sciencedirect.com>), diakses 13 Juni 2015.
- Rochim, Taufiq. *Metrologi dan Control Kualitas Geometrik*. (Bandung: ITB 2001), hal 118.
- Saputra Bima Aditya, Arya Mahendra. 2012. Pengaruh Kedalaman Dan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Pada Proses Bubut Konvensional. Surabaya: Universitas Negeri Surabaya.
- Sukma, H. D. J. 2016. *Optimasi Laju Pembuangan Material AISI 1045 pada Bubut CNC dengan Metode Taguci*. Jember: Skripsi, Universitas Jember
- Sumbodo, Wirawan, dkk .2008. *Teknik Produksi Mesin Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar Dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- Widarto. 2008. *Teknik Pemesin untuk Sekolah Menengah Kejuruan*. Jilid 1. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan
- Widarto. 2008. *Teknik Pemesin untuk Sekolah Menengah Kejuruan*. Jilid 2. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan
- Walid azizi. M, S. Belhadi, M. A. Yallese, T. Mabrouki, J. F. Rigal. 2012. Surface Roughness and Cutting Forces Modeling for Optimization of Machining Condition in Finish Hard Turning of AISI 52100 Steel. *Journal of Mechanical Science and Technology* (12): 4105- 4114.
- Zubaidi, A., Syafa'at, I., dan Darmanto, 2012, Pengaruh Kecepatan Putar dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40 pada Mesin Bubut CNC, *Jurnal Momentum Fakultas Teknik*, Vol.8, 2012, 40- 47, Universitas Wahid Hasyim Semarang.