

DAFTAR PUSTAKA

- Cai, X.J etc. 2011. Surface Roughness Prediction in Turning of Free Machining Steel 1215 by Artificial Neural Network. *Journal of Advanced Materials Research* Vol. 188 (2011). pp. 535-541.
- Fahrizal, dan Arief, D.S. 2015. Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Benda Kerja dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Gerinda Silindris Baja AISI 4140 Menggunakan Media Pendingin (Coolant Campuran Minyak Sawit dan Calcium Hypochlorite). *JOM Fteknik* Volume 3, no. 1 Oktober 2015.
- Febriyono, R.T.V, dkk. Analisis Pengaruh Cutting Speed dan Feeding Rate Mesin Bubut Terhadap Kekeasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Metode Analisis Varians. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin* Vol. 2, no 2. hlm. 76-86.
- G. A. I. Dodi Wibowo, "Pengeboran Baja ASTM A1011 Menggunakan Endmill High Speed Steel dalam Kondisi Dilumasi Cairan Minyak," *J. Mech.*, vol. 5, no. 2, pp. 29–35.
- Hidayat, t., & hartono, p. (n.d.). Analisa pengaruh suhu pada media pendingin terhadap sifat mekanis (kekerasan) baja s45c pada proses hardening.
- Surahto, a., ekawati, f. D., & laksanawati, e. K. (n.d.). Pengaruh variasi kedalaman dan kecepatan pemakanan end mill terhadap tingkat kekasaran permukaan material tembaga.
- Yanuar, H., Syarief, A. and Kusairi, A. (2014) 'Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam Vol . 03 No . 1 pp 27- 33 , 2014 ISSN 2338-2236 Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Berbagai Media Pendingin ISSN 2338-2236', 03(1), pp. 27–33.