

## **BAB V**

### **PENUTUP**

Dari penelitian yang telah dilakukan, didapatkan beberapa hasil yang merupakan jawaban dari tujuan penelitian adalah sebagai berikut.

#### 5.1 Kesimpulan

1. Kombinasi variasi parameter holding pressure dapat disimpulkan bahwa makin tinggi *holding pressure* satu dan *holding pressure* dua tetep (45 bar) maka hasil massa rata-ratanya turun. Dan untuk *holding pressure* dua makin tinggi pressurenya, sementara *holding pressure* satu tetap (50 bar) hasilnya massa rata-ratanya naik. Dan Karena  $F_{hit} < F_{tabel}$ , maka terdapat pengaruh massa rata-rata produk terhadap settingan parameter *holding pressure*.

#### 5.2 Saran

1. Pada setiap penelitian atau pengujian yang menggunakan metode DOE ANOVA, harus memperhatikan variasi parameter yang akan digunakan karna akan berpengaruh pada produk yang akan dihasilkan.
2. Pada penelitian selanjutnya untuk membuktikan persentase *shrinkage* yang optimal, alangkah baiknya menggunakan alat ukur dengan ketelitian yang lebih kecil agar menghasilkan data yang lebih akurat.
3. Untuk penelitian yang selanjutnya hendaknya menggunakan material yang berbeda, agar dapat mengetahui perbedaan hasil persentase *shrinkage* yang akan mengoptimalkan parameter proses dan hasil produk yang paling baik.