

**ANALISIS PENGARUH KECEPATAN PEMAKANAN DAN VARIASI
JENIS MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN
LOGAM HASIL PERMESINAN *MILLING* PADA MATERIAL S45C**

SKRIPSI

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar sarjana teknik
Program Pendidikan Stara Satu**



Oleh:
RIKI ANDRIANSYAH
41187001180091

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN S-1
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ISLAM “45”
BEKASI
2024

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI

Dipertahankan di depan tim penguji sidang skripsi dan di terima sebagai bagian
persyaratan untuk memperoleh Sarjana pada program Studi Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Islam "45"

ANALISIS PENGARUH KECEPATAN PEMAKANAN DAN VARIASI JENIS MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN LOGAM HASIL PERMESINAN MILLING PADA MATERIAL S45C

Nama : Riki Andriansyah
NPM : 41187001180091
Program Studi : Teknik Mesin (S-1)
Fakultas : Teknik
Judul : “Analisis Pengaruh Kecepatan Pemakanan Dan Variasi
Jenis Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan
Logam Hasil Permesinan *Milling* Pada Material S45C”

Bekasi, 10 Juli 2024

Tim Penguji

Anggota Dosen Penguji :

	Nama	Tanda Tangan
1.	Fatimah Dian Ekawati, ST., M.T. NIP. 45102012018001	
2.	Taufiqur Rokhman, S.T., M.T. NIP. 45101022008001	
3.	Paridawati, S.T., M.T. NIP. 45114082009024	

HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI

ANALISIS PENGARUH KECEPATAN PEMAKANAN DAN VARIASI JENIS MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN LOGAM HASIL PERMESINAN MILLING PADA MATERIAL S45C

Dipersembahkan dan disusun oleh

Riki Andriansyah
41187001180091

Telah Dipertahankan di depan Dewan Pengaji

Pada tanggal, 10 Juli 2024

Disetujui oleh

Pembimbing I


Aep Surahto, S.T., M.T.
455114082009025

Pembimbing II

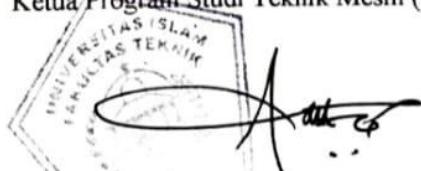

Novin Syahputra, S.Si., M.Si.
45403012017014

Skripsi ini telah di terima sebagai salah satu persyaratan untuk
memperoleh gelar sarjana

Bekasi, 10 Juli 2024

Mengetahui

Ketua Program Studi Teknik Mesin (S-1)



R. Hengki Rahmanto, S.T., M.Eng
45101032014007

PERNYATAAN KEASLIAN

Saya yang bertandatangan di bawah ini,

Nama : Riki Andriansyah
Npm : 41187001180091
Program Studi : Mesin (S1)
Fakultas : Teknik
Email : rikizza71@gmail.com

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis ilmiah yang saya buat dengan judul **“ANALISIS PENGARUH KECEPATAN PEMAKANAN DAN VARIASI JENIS MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN LOGAM HASIL PERMESINAN MILLING PADA MATERIAL S45C”** merupakan karya sendiri bukan hasil plagiarisme dari karya tulis yang dibuat oleh orang lain. Semua referensi dan kutipan yang saya tulis pada karya ilmiah ini saya cantumkan sifat dan sumber pustakanya.

Bekasi, 10 Juli 2024



DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI	i
HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI.....	ii
PERNYATAAN KEASLIAN.....	iii
MOTO DAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PEMBAHASAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Mesin <i>Milling</i>	6
2.1.1 Prinsip Kerja Mesin <i>Milling</i>	7
2.1.2 Bagian Utama Mesin <i>Milling</i>	9
2.1.3 Pahat Potong	13
2.2 Parameter Utama Pemakanan Dalam Proses <i>Milling</i>	15
2.2.1 Kecepatan Potong	15
2.2.2 Kecepatan Putaran Mesin <i>Milling</i>	16
2.2.3 Kecepatan Gerak Pemakanan.....	16
2.2.4 Kedalaman Pemotongan	17

2.3 Baja Karbon	18
2.4 Material S45C	18
2.5 Alat Ukur	19
2.6 Diagram Fasa Fe-C	22
2.7 Kekasaran Permukaan.....	23
2.8 Karakter Kekasaran.....	25
BAB III METODOLIGI PENELITIAN.....	27
3.1 Diagram Alir	27
3.2 Metode Penelitian	28
3.3 Lokasi Dan Waktu Penelitian	28
3.4 Alat Dan Bahan Penelitian.....	28
3.4.1 Alat Dan Bahan Penelitian.....	28
3.4.2 Bahan	28
3.5 Variabel Penelitian.....	28
3.5.1 Variabel Bebas	28
3.5.2 Variabel Tetap.....	29
3.6 Pelaksanaan Penelitian.....	29
3.6.1 Proses Permesinan <i>Milling</i>	29
3.6.2 Pengujian Kekasaran.....	30
3.7 Proses Permesinan	31
3.8 Gambar Kerja	31
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	33
4.1 Hasil	33
4.2 Pengujian Kekasaran.....	33
4.3 Pengujian Kekasaran Baja S45C Kecepatan Pemakanan 0,10 mm/rev Dan 0,30 mm/rev Dengan Variasi Pendingin.....	34
4.3.1 Media Pendingin <i>Lub Cut 503s</i>	34
4.3.2 Media Pendingin Air Radiator Super <i>Coolant</i>	35
4.3.3 Media Pendingin Minyak Sawit.....	37
4.4 Hasil Pengujian Kekasaran Permukaan	38
4.5 Pembahasan.....	40

BAB V PENUTUP.....	41
5.1 Kesimpulan	41
5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43
LAMPIRAN.....	45



KARTU BIMBINGAN TUGAS AKHIR / SKRIPSI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ISLAM "45" BEKASI

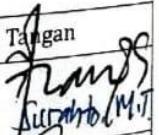
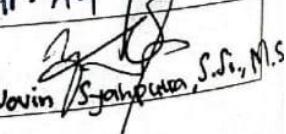
Nama Mahasiswa : Riki Andriansyah
NPM : 41187001180091
Program Studi : Teknik Mesin
Judul Tugas Akhir / Skripsi : Analisis Gerak Pemotongan Dan Jenis Media Pendingin Terhadap Kekerasan Permukaan Logam Hasil Pemesinan Milling Pada Material sgrc
Dosen Pembimbing I : Ir. Aep Suranto, S.T., M.T.
Dosen Pembimbing II : Novin Syahputra, S.Si., M.Si.

No	HARI, TANGGAL	CATATAN	PARAF DOSEN
1	Jumat, 10.11.23	Membahas Bab 1, Rumusan masalah, Batasan masalah, Tujuan, manfaat	
2	Jumat, 10.11.23	Membahas Bab 2, membahas Landasan teori, Rumus rumus mesin milling	
3	Jumat, 1.12.23	Membahas Bab 1, Bab 2, Rumus Kecepatan potong, gerak pemotongan , Bab III	
4	Kamis 7/12	Revisi hasil table rumusan masalah	
5	Kamis 7/12	Gerak pendekar ~ konsep digunakan Variabel	
6	Jumat 10/12	Analisis hasil 1, 2 dan 3	
7	Senin 20.mei.2024	Pengelaran gerak pemotongan milling, kesimpulan dan tujuan	
8	Jumat 7/24 6	Xeon - Xeon Organik Bantul Purworejo	
9	Jumat 7/24 6	Pengelaran Organik, Kulitas, propylene	
10	Kamis 13/24 6	Membahas Revisi tabel, hasil 1, 2, 3	

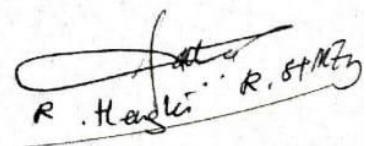
NO	HARI, TANGGAL	CATATAN	PARAF DOSEN
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			

- Catatan :**
1. Bimbingan Laporan Tugas Akhir / Skripsi Minimal 8 kali.
 2. Buku Referensi minimal 5 diambil dari perpustakaan Fakultas atau Universitas dan ditunjukkan saat sidang Tugas Akhir / Skripsi.

Disetujui Untuk Mengikuti Ujian Sidang

	Tanggal	Tanda Tangan
Pembimbing I	Selasa, 25 Juni 2024	Ir. Aep Sumarto, M.T 
Pembimbing II	Selasa, 25 Juni 2024	Novin Syahputra, S.Si., M.S 

25 - 6 - 2024
Bekasi,
Ketua Program Studi,


R. Hengki R. ST MT