

DAFTAR PUSTAKA

- Aep Surahto, Fatimah Dian Ekawati, Ellysa Kusuma Laksanawati. (2022). Pengaruh Variasi Kedalaman dan Kecepatan Pemakanan End Mill Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Material Tembaga. *Motor Bakar: Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 2.
- Amir Mashudi, Nur Aini Susanti. (2020). Pengaruh Media Pendingin Dan Kecepatan Putar Spindel Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Finishing Menggunakan Mesin Bubut Cnc Pu. *Pengaruh Media Pendingin dan Kecepatan Putar Spindel Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja*, 57-66.
- Boenasri. (1994). Meisin Perkakas Produksi. *FT. Universitas Negeri Semarang (UNES)*.
- Lesmono, I., & Yunus. (2013). Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran dan Kekerasan Permukaan Baja st. 42 pada Proses Bubut Konvensional. 1.
- Prakoso. (2014). Analisa Pengaruh Kecepatan Feeding Terhadap Kekasaran. *Studi Teknik Mesin*, 1-6.
- Rochim, T. (2001). *Spesifikasi Geometris Metrologi industri & Kontrol Kualitas*. Bandung : ITB Bandung.
- Romiyadi., Azriadi. (2012). Pengaruh Parameter Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses Up Milling Dan Down.
- Subagiyo, Asrori, dan Lisa Agustriyana. (2018). Analisis Kekerasan Baja S45C Hasil Hardening Dengan Variasi Media Pendingin. *Info Teknik*, 43-54.
- Van Vlack, L. (2004). *Elemen-Elemen Ilmu Dan Rekayasa Material*. Jakarta.
- Widodo, Rahman hakim. (2021). Pengembangan Alat Bantu Arbor Untuk Pembuatan Roda Gigi Pada Mesin Milling Vertikal. *The Supporting Equipment*, vol.12, no.12.
- Yogi Kurniawan¹), Budi Herawan²), Novi Laura Indrayani²). (2019). Analisis Gerak Pemakanan Dan Jenis Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Logam Hasil Pembubutan Pada Material SUS304. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 94-98.
- Yopi Handoyo, Aep Surahto dan Boby Tri Wibowo. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Spindle Dan Variasi Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Baja S45C Pada Proses Cnc Milling Doosan DNM

500. kekasara permukaan, media pendingin, CNC Milling DOOSAN DNM 500., 1.

Yunis, M., Leonardo H. (2015). Perancangan Dan Pembuatan Alat Bantu Cekam Pada Mesin Sekrap Untuk Mengerjakan Proses Frais". *Jurnal rekayasa mesin*, Vol 15. no.1,2.

Zainudin. (2019). Analisis Tingkat Kekasaran Permukaan Pada Hasil Pemesinan Mesin Milling Dengan Variasi Tinggi Pengecekan Benda Kerja Dan Tinggi Pemasangan . *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, Vol. 20, No. 2, 17-2.

Zulhendri, Kiswanto, G., Yazmendra. (2007). Pengaruh Tipe pahat dan Arah Pemakanan Permukaan Berkontur Pada Pemesinan Milling Awal Dan akhir Terhadap Kekasaran Permukaan. *Jurnal Teknik Mesin*, 4(1): 15-22.