

DAFTAR PUSTAKA

- [1] P. D. Paramita, “Penerapan Kaizen Dalam Perusahaan,” *Din. Sains*, vol. 10, no. 23, 2012.
- [2] F. A. Ekoanindiyo, “Pengendalian Kualitas Menggunakan Pendekatan Kaizen,” *Din. Tek. Ind.*, 2013.
- [3] B. A. H. Siboro, V. M. Afma, and A. P. Widyadana, “Perancangan Mesin Bending untuk Menurunkan Reject Mechanical Packing Kapasitor,” *J. Sist. dan Manaj. Ind. Vol.*, vol. 2, no. 1, pp. 9–16, 2018.
- [4] Y. E. Nurcahyo and M. S. D. Ellianto, “Rancang bangun mesin roll bending portable,” *Tek. Eng. Sains J.*, vol. 2, no. 2, pp. 109–114, 2018.
- [5] A. Khoryanton, A. Purnomo, F. T. Putri, and M. Nashrullah, “Penerapan Teknologi Mesin Bending guna Mempercepat Proses Bending pada Produk Gantungan Ayam di PT Todda Perkasa Semarang,” *J. Rekayasa Mesin*, vol. 16, no. 3, pp. 417–424, 2021.
- [6] S. FENDRA, “Rancang Bangun Alat Bending Sengkok pada Kolom Skala Laboratorium.” Universitas Andalas, 2014.
- [7] M. I. Sari, R. Handayani, S. Siregar, and B. Isnu, “Pemilah Benda Berdasarkan Warna Menggunakan Sensor Warna TCS3200,” *TELKA-Jurnal Telekomun. Elektron. Komputasi dan Kontrol*, vol. 4, no. 2, pp. 85–90, 2018.
- [8] B. A. Wibowo, “Alat Uji Kualitas Madu Menggunakan Polarimeter dan Sensor Warna,” *J. Tek. ITS (SINTA 4, IF 1.1815)*, vol. 5, no. 1, 2016.
- [9] C. N. Manoppo, I. E. Malia, A. P. dan, and L. Matindas, “Prospects of Chrysanthemum Development in North Sulawesi,” *E3s Web Conf.*, vol. 361, p. 2017, 2022, doi: 10.1051/e3sconf/202236102017.
- [10] A. N. Mufidah, D. S. Sari, N. Afilyana, S. Julianti, and W. Wina, “Analisis Break Event Point (Bep) Usaha Produksi Tahu (Studi Kasus Pabrik Tahu Di Jalan Adi Sucipto Gang Sepakat Laut),” *Andromeda*, vol. 1, no. 2, pp. 75–80, 2023.

- [11] E. Emanauli, F. P. Sari, and F. Oktaria, "Analisis Break Event Point (Bep) Pada Pabrik Teh Pt. Perkebunan Nusantara Vi Unit Usaha Kayu Aro. JAS (Jurnal Agri Sains), 5 (1), 24." 2021.
- [12] Andriani, A., & Subuanda, A. P. (2021). Peningkatan Kapasitas Produksi pada Mesin Bending LR 259 –LR 260 di PT Abcd. *Jurnal Teknik Industri*, 2(1), 31-36.
- [13] Larisang, L., Nandar, D., Efendy, M. H., & Pattasang, P. (2023). Perbaikan Kualitas Proses Inspeksi Visual Spare Part Dengan Penerapan Tqm Pada Pt. Xyz. *Sigma Teknika*, 6(2), 331-338.
- [14] Nano, D. A. (2018). Alat Pendeteksi Warna Menggunakan Sensor Warna Tcs3200. *Alat Pendeteksi Warna Menggunakan Sensor Warna Tcs3200 Dan Arduino Nano*, 1, 167-70.
- [15] Pradana, S. (2013). Adaptasi Peralatan Penguji Kondisi ESR pada Kapasitor. *Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta*.
- [16] Hasibuan, A., Ezwarsyah, E., & Nasution, I. K. (2020). Penentuan Kapasitas Kapasitor Shunt Dalam Perbaikan Cos ϕ Pada Gedung Workshop Teknik Mesin Unimed Dengan Beban Yang Bervariasi. *Journal Of Electrical And System Control Engineering*, 3(2), 94-107.
- [17] Shamkhalichenar, H., Bueche, C. J., & Choi, J. W. (2020). Printed circuit board (PCB) technology for electrochemical sensors and sensing platforms. *Biosensors*, 10(11), 159.
- [18] Hudedmani, M. G., Umayal, R. M., Kabberalli, S. K., & Hittalamani, R. (2017). Programmable logic controller (PLC) in automation. *Advanced Journal of Graduate Research*, 2(1), 37-45.
- [19] Gholamzadeh, B., & Nabovati, H. (2008). Fiber optic sensors. *International Journal of Electronics and Communication Engineering*, 2(6), 1107-1117.
- [20] Fasila, A. T., & Winarno, H. Sensor Fiber Optik Bf4r sebagai Pendeteksi Warna pada Alat Pensortir Bobbin Benang Berbasis Plc Omron Cp1e-n 30 Dra dan Scada. *Gema Teknologi*, 18(2). Jurnal 20
- [21] Jaliel, A. K., & Badr, M. F. (2020, June). Application of directional control solenoid valves in pneumatic position system. In *IOP Conference Series*:

Materials Science and Engineering (Vol. 870, No. 1, p. 012044). IOP Publishing.

- [22] Hermana, G., Maulana, R., Risfendra, R., & Sardi, J. (2023). Implementasi HMI NB7W-TW00B Pemilah Barang Logam dan Non Logam. *JTEIN: Jurnal Teknik Elektro Indonesia*, 4(1), 314-321.
- [23] Ripka, P., Mirzaei, M., & Blažek, J. (2021). Magnetic position sensors. *Measurement Science and Technology*, 33(2), 022002. Jurnal 23
- [24] Andriani & Andri Putra Subuanda (2021). Peningkatan Kapasitas Produksi pada Mesin Bending LR 259 – LR 260 di PT ABCD 2(1), 31-36.
- [25] Wibowo, L. A., & Agustian, A. (2021, December). Perancangan Mesin Roll Bending Elektrik. In *SEMNASTERA (Seminar Nasional Teknologi dan Riset Terapan)* (Vol. 3, pp. 232-241).
- [26] Bimayu, D. A. (2023). Analisis Break Even Point (BEP) Dalam Menentukan Perencanaan Laba Perusahaan PT Sentra Food Indonesia 2021. *SINOMIKA Journal: Publikasi Ilmiah Bidang Ekonomi Dan Akuntansi*, 1(5), 1093-1104.
- [27] Ponomban, C. P. (2013). Analisis break even point sebagai alat perencanaan laba pada PT. Tropica Cocoprime. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis dan Akuntansi*, 1(4).
- [28] Fatkhurrohman, A., & Subawa, S. (2016). Penerapan kaizen dalam meningkatkan efisiensi dan kualitas produk pada bagian banbury PT Bridgestone Tire Indonesia. *Jurnal administrasi kantor*, 4(1), 14-31.
- [29] Putri, L. D., Nurmansyah, N., & Aznuriyandi, A. (2022). Analisis metode pemisahan biaya tetap dan biaya variabel dalam perhitungan break even point pada pt. rotte ragam rasa. *Jurnal Akuntansi Kompetif*, 5(1), 95-101.