

DAFTAR PUSTAKA

- Damara, D., & Budiman, H. (2019). Proses Pembuatan Shaftm36 Menggunakan Mesin Bubut Di Pt. Padina Baraya Jaya. *Stima*, 4, 85-90.
- Masalik, M. N. A., & Susandi, D. (2022). Proses Pembuatan Bhusing Inner free Cutting dengan Menggunakan Mesin Bubut CNC DMC dan Mesin Bubut Milling. *Prosiding SENIATI*, 6(2), 391-398.
<https://doi.org/10.36040/seniati.v6i2.4945>
- Miftah, N. A., Sukma, D., Atmaja, E., & Oktafiani, A. (2023). *Optimasi Nilai Surface Roughness dan Material Removal Rate Pemesinan Milling Haww Gan ZX 7550Z Menggunakan Metode Taguchi dan Grey Relational Analysis*. 10(3), 2299–2306.
- Munadi, S. (1998). *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Departemen Pendidikan Dan Kebudayaan.
- Mustafik, R. (2020). *Pengaruh Kecepatan Pemakanan Dan Kecepatan Potong Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja Vcn 150 Proses Cnc Turning*. Semarang: Universitas Negeri Semarang.
- Poppy., R. w. (2016). *Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja ST 41*, *Jurnal Teknik Mesin*, 1-5
- Pratama, A. (2016). *Pengaruh Kadar Campuran Pendingin Dan Variasi Kecepatan Penyayatan Baja St 37 Pada Mesin Bubut Konvensional Terhadap Kekasaran Benda Kerja*. *simki.unpkediri.ac.id*, 5.
- Raul, W. P. (2016). *Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja St 41*. *Jurnal Teknik Mesin* .
- Rochim, T. (1993). *Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan*. Jakarta: Higher Education Development Support Project.
- Sutrisna, K., Nugraha, I., & Dantes, K. (2017). *Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada*. *Jtm*, Vol. 5 .
- Raul, W. P. (2016). *Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja St 41*. *Jurnal Teknik Mesin* .
- widarto. (2008). *modul teknik pemesinan jilid 1*.