

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Penelitian yang dilakukan pada UD Bunda Collection ini bertujuan untuk mengetahui standar waktu kerja yang dibutuhkan oleh para pekerja dalam memproduksi jaket dan nantinya waktu tersebut akan dibandingkan dengan waktu ideal yang ditetapkan oleh perusahaan tersebut. Perolehan waktu tersebut akan dicari juga kebutuhan tenaga kerja berdasarkan beban kerjanya oleh karena itu penulis mengambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Setelah dilakukan perhitungan kepada pekerja di UD Bunda Collection yang memproduksi 1 unit jaket dengan metode studi waktu, maka diketahui waktu yang dibutuhkan para pekerja yaitu sebanyak 37 menit yang dilakukan oleh tiga kelompok kerja, dan waktu tersebut lebih lama dibandingkan dengan waktu ideal yang ditetapkan oleh perusahaan yaitu sebesar 33 menit.
1. Adanya pembebanan yang berbeda-beda pada setiap kelompok kerja, mengakibatkan jumlah pada setiap kelompok berbeda-beda berdasarkan beban kerja yang ditanggung oleh setiap kelompok kerja tersebut. Dan pembebanan kerja yang terlalu besar untuk kelompok kerja kedua yang dirasa terlalu banyak maka kelompok kerja dua untuk memproduksi jaket hanya bisa membuat 15 unit jaket. Angka ini berbeda dengan target perusahaan yang menargetkan 17 unit jaket perhari untuk kelompok kerja dua.

1.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan oleh peneliti pada UD Bunda Collection. Maka penulis akan mencoba memberikan beberapa saran kepada UD Bunda Collection. Saran-saran tersebut adalah :

1. Berdasarkan hasil penelitian yang telah didapatkan oleh peneliti menunjukkan bahwa standar waktu yang peneliti dapatkan adalah sebanyak 37 menit ini lebih lama dengan waktu ideal perusahaan yaitu sebesar 33 menit. Maka penulis menyarankan bahwa hendaknya UD Bunda Collection lebih memperhatikan standar waktu para pekerjanya sebab waktu yang didapat oleh peneliti lebih lama dibandingkan dengan waktu ideal perusahaan. Dan diharapkan nantinya akan berdampak pada hasil produksi yang maksimal.
2. Berdasarkan hasil pengamatan peneliti masih banyaknya waktu yang sering terbuang dikarenakan jarak kerusakan mesin yang sering terjadi terutama pada mesin obras. Maka penulis menyarankan bahwa hendaknya UD Bunda Collection lebih memperhatikan kesiapan mesin yang sangat menunjang kelancaran proses produksi terutama pada mesin obras. Dan diharapkan nantinya akan berdampak pada hasil produksi yang maksimal pada UD Bunda Collection.
3. Berdasarkan hasil pengamatan UD bunda Collection juga salah menempatkan banyaknya kelompok kerja pada setiap kelompok kerja, ini bisa dilihat dari beban kerja yang diterima oleh kelompok kerja dua yang mempunyai beban kerja yang besar tetapi hanya dikerjakan oleh satu orang saja berbeda dengan kelompok tiga yang mempunyai beban kerja yang sedikit tetapi diisi oleh dua orang pekerja. Maka penulis menyarankan UD bunda Collection lebih memperhatikan lagi jumlah tenaga kerja pada setiap kelompok kerja. Dan diharapkan nanti akan berdampak pada hasil produksi yang maksimal.