

**ANALISIS PENGARUH ARAH SERAT KOMPOSIT PELEPAH PISANG  
(*MUSA BALBISIANA*) DAN *UNSATURATED POLYESTER RESIN (UPR)*  
TERHADAP SIFAT MEKANIK KOMPOSIT**

**SKRIPSI**

**Diajukan untuk memenuhi persyatan gelar sarjana teknik program Pendidikan  
Strata Satu**



**Oleh :**

**HADI MUHAMAD HAIDAR**

**41187001200031**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN S1  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS ISLAM “45”  
BEKASI  
2024**

## HALAMAN PENGESAHAN

### ANALISIS PENGARUH ARAH SERAT KOMPOSIT PELEPAH PISANG (*MUSA BALBISIANA*) DAN *UNSATURATED POLYESTER RESIN (UPR)* TERHADAP SIFAT MEKANIK KOMPOSIT

Dipersiapkan dan disusun oleh

**HADI MUHAMAD HAIDAR**  
41187001200031

Telah dipertahankan di depan Dewan Pengaji pada tanggal 9 juli 2024

Disetujui oleh

Pembimbing I

  
Novi Laura Indrayani, S.Si., M.Eng.  
45104052015010

Pembimbing II

  
Fatimah Dian Ekawati, S.T., M.T.  
45102012018001

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana

Bekasi, 9 juli 2024

Mengertahui

Ketua Program Studi Teknik Mesin S-1  
  
R. Hengki Rahmanto, S.T., M.Eng  
45101032013007

## HALAMAN PERSETUJUAN

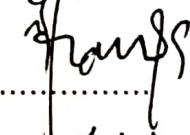
Dinyatakan lulus setelah dipertahankan di depan tim penguji ujian Skripsi sebagai bagian persyaratan untuk memperoleh gelar sarjana pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Islam "45" Bekasi

### **ANALISIS PENGARUH ARAH SERAT KOMPOSIT PELEPAH PISANG (*MUSA BALBISIANA*) DAN *UNSATURATED POLYESTER RESIN (UPR)* TERHADAP SIFAT MEKANIK KOMPOSIT**

Nama : Hadi Muhamad Haidar  
NPM : 41187001200031  
Program Studi : Teknik Mesin S1  
Fakultas : Teknik

Bekasi, 9 Juli 2024

Tim Penguji

Nama	Tanda Tangan
1. <u>Yopi Handoyo, S. Si., M.T.</u> 45101102010017	 .....
2. <u>Aep Surahto, S.T., M.T.</u> 45114082009025	 .....
3. <u>Riri Sadiana, S.Pd., M.Si.</u> 45104052015009	



KARTU BIMBINGAN TUGAS AKHIR / SKRIPSI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS ISLAM "45" BEKASI

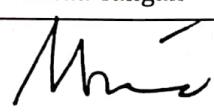
Nama Mahasiswa : Hadi Muhammad Haidar  
NPM : 9187001200031  
Program Studi : Teknik Mesin  
Judul Tugas Akhir / Skripsi : pengaruh arah serat komposit pelepasan pisang (musa balbisiana) dan unsaturated polyester resin terhadap sifat komposit  
Dosen Pembimbing I : Novi Laura Indrayani S.Si, M.Eng.  
Dosen Pembimbing II : Fathiah dian Erawati S.T. M.T

NO	HARI, TANGGAL	CATATAN	PARAF DOSEN
1	16-4-2024	perbaikan judul	Miri
2	25-4-2024	perbaikan judul	Miri
3	7-5-2024	Bab 1	Miri
4	15-5-2024	Bab 2	Miri
5	27-5-2024	Bab 3 - Bab 4	Miri
6	3-6-2024	Bab 5	Miri
7	12-6-2024	kesimpulan - saran	Miri
8	20-6-2024	pelepasan - saran	Miri
9	16-7-2024	perbaikan judul	JE
10	25-7-2024	perbaikan judul	JE

NO	HARI, TANGGAL	CATATAN	PARAF DOSEN
11	7 - 5 - 2024	Bab 1	✓
12	15 - 5 - 2024	Bab 2	✓
13	27 - 5 - 2024	B2 - B4	✓
14	3 - 6 - 2024	B5 - B9	✓
15	12 - 6 - 2024	Komponen dan struk	✓
16	20 - 6 - 2024	Komponen dan struk	✓
17			
18			

- Catatan :**
1. Bimbingan Laporan Tugas Akhir / Skripsi Minimal 8 kali.
  2. Buku Referensi minimal 5 diambil dari perpustakaan Fakultas atau Universitas dan ditunjukkan saat sidang Tugas Akhir / Skripsi.

Disetujui Untuk Mengikuti Ujian Sidang

	Tanggal	Tanda Tangan
Pembimbing I Nari Laura Indrayani, M.Sy	24 - 06 - 2024	
Pembimbing II Fathiah Dian Ekawati, M.T	24 - 06 - 2024	

Bekasi, 24 - 6 - 2024  
Ketua Program Studi,

  
R. Haryati R

## **KATA PENGANTAR**

*Assalamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.*

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT atas rahmat, taufik, hidayah serta inayah – Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik. Dan shalawat serta salam senantiasa tercurahkan pada baginda Nabi besar Muhammad SAW, semoga kita senantiasa menjadi umatnya yang selalu menjalankan tugas dan amanah.

Adapun tujuan dari penulis laporan tugas akhir ini diajukan untuk memenuhi persyaratan dalam menyelesaikan Studi Sarjana di Jurusan Teknik mesin S – 1, Fakultas Teknik Universitas Islam “45” Bekasi. Selama penyusunan berkat usaha dan bantuan dosen pembimbing, teman teman angkatan serta pihak – pihak yang terlibat baik secara langsung maupun tidak langsung akhirnya penulis mampu menyelesaikan skripsi sesuai yang diharapkan.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bantuan dan dukungan berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Oleh karena itu pada kemempatan ini, penyusun mengucapkan terimakasih kepada ;

1. Kedua Orang tua dan Seluruh keluarga besar yang selalu memberikan doa dan dukungan moral maupun material.
2. Bapak Riri Sadiana S.Pd., M.Si. Selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Islam "45" Bekasi
3. Bapak R. Hengki Rahmanto, S.T., M.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin S – 1 Universitas “45” Bekasi.
4. Ibu Novi Laura Indrayani, S.Si., M.Eng. selaku Dosen Pembimbing I Yang selalu memberikan bimbingan dan masukan sehingga penulisan skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.

5. Ibu Fatimah Dian Ekawati, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing II yang selalu memberikan bimbingan dan masukan sehingga penulisan skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.
6. Kepada Annisa Maheswari, yang selalu membantu penulis dengan senang hati dan memberikan semangat.
7. Kepada seluruh rekan – rekan Teknik Mesin Universitas Islam “45” Bekasi angkatan 2020 yang selalu memberi semangat
8. Semua pihak yang terlibat yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang telah membantu penulis baik dalam melaksanakan maupun menyelesaikan penulis skripsi ini

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu diharapkan saran dan kritik dari pembaca sebagai bahan evaluasi bagi penulis. Semoga laporan ini dapat bermanfaat untuk semua pihak, agar dapat menambah pengetahuan dan wawasan pembaca pada umumnya dan untuk penulis khususnya.

*Wasallamu'alaikum Warahmatullahi Wabarakatuh.*

Bekasi, 9 Juli 2024

Penulis



**Hadi Muhamad Haidar**

## ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh arah serat pada komposit serat pelepas pisang yang diperkuat resin polyester terhadap kekuatan tarik dan impak untuk helm. Serat yang digunakan pada penelitian ini adalah serat pelepas pisang dan matriks yang digunakan yaitu resub polyester Yukalac 157 BTNQ-EX. Variasi dalam penelitian ini adalah arah serat  $45^\circ$  diagonal kanan,  $120^\circ$  dan  $45^\circ$  diagonal kiri. Kokmposit dibuat menggunakan teknik hand lay – up. Pengujian yang akan dilakukan ada dua yaitu uji tarik menggunakan standart ASTM D638 dan uji impak menggunakan standar ISO 197. Dari data yang sudah didapatkan dan di Analisa melalui penelitian maka dapat di simpulkan bahwa, kekuatan tarik tertinggi diperoleh komposit resin polyester yang diperkuat serat pelepas pisang yang seratnya searah  $-45^\circ$  dengan nilai sebesar  $9,27774 \text{ N/mm}^2$  sedangkan kekuatan tarik terendah diperoleh komposit arah serat  $45^\circ$  diagonal kanan, dengan nilai sebesar  $8,17705 \text{ N/mm}^2$ . Selain itu untuk nilai kekuatan impak tertinggi diperoleh pada arah serat  $120^\circ$  yaitu sebesar  $2,954 \text{ Kj/m}^2$ , sedangkan kekuatan impak terendah diperoleh komposit dengan arah serat diagonal kanan  $45^\circ$ , yaitu sebesar  $1,618 \text{ Kj/m}^2$ . Dari hasil nilai kekuatan tarik dan impak dapat diketahui, bahwa memberi perbedaan arah serat yaitu  $45^\circ$ diagonal kanan,  $120^\circ$  dan  $45^\circ$  diagonal kiri pada komposit begitu berpengaruh, dan terbukti untuk pengujian tarik arah  $45^\circ$  diagonal kiri lebih unggul dibandingkan arah  $45^\circ$  diagonal kanan dan pada pengujian impak  $120^\circ$  lebih unggul dibandingkan  $45^\circ$  diagonal kanan.

**Kata Kunci:** Komposit, Pengujian Tarik, Pengujian Impak, Resin Polyester, Serat pelepas pisang

## **ABSTRACT**

*This research aims to determine the effect of fiber direction in banana stem fiber composites reinforced with polyester resin on the tensile and impact strength of helmets. The fiber used in this research is banana stem fiber and the matrix used is resub polyester Yukalac 157 BTNQ-EX. The variations in this study are the fiber directions of 45° right diagonal, 120° and 45° left diagonal. Composites are made using the hand lay-up technique. There are two tests that will be carried out, namely the tensile test using the ASTM D638 standard and the impact test using the ISO 197 standard. From the data that has been obtained and analysis through research, it can be concluded that the highest tensile strength is obtained from a polyester resin composite reinforced with banana stem fiber whose fibers are in the same direction. - 45° with a value of 9.27774 N/mm<sup>2</sup>, while the lowest tensile strength was obtained from a 45° right diagonal fiber direction composite, with a value of 8.17705 N/mm<sup>2</sup>. Meanwhile, the highest impact strength value was obtained at a fiber direction of 120°, namely 2,954 Kj/m<sup>2</sup>, while the lowest impact strength was obtained for a composite with a right diagonal fiber direction of 45°, namely 1,618 Kj/m<sup>2</sup>. From the results of the tensile and impact strength values, it can be seen that giving different fiber directions, namely 45° right diagonal, 120° and 45° left diagonal to the composite, is very influential, and it has been proven in tensile tests that the 45° left diagonal direction is superior to the 45° right diagonal direction. and in impact testing 120° was superior to 45° right diagonal*

**Keywords:** Composites, Tensile Testing, Impact Testing, Resin Polyester, Stone Banana Frond Fiber,

## **PERNYATAAN KEASLIAN PENELITIAN**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini

Nama : Hadi Muhamad Haidar  
NPM : 41187001200031  
Program Studi : Teknik Mesin S-1  
Fakultas : Teknik  
E-mail : hadymuhamadhaidar@gmail.com

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa penelitian saya yang berjudul **“ANALISIS PENGARUH ARAH SERAT PELEPAH PISANG KOMPOSIT (*MUSA BALBISIANA*) DAN UNSATURATED POLYESTER RESIN (UPR) TERHADAP SIFAT MEKANIK KOMPOSIT”** bebas dari plagiarism. Rujukan penulis sudah sesuai dengan teknik penulisan karya ilmiah yang berlaku secara umum.

Bekasi, 9 Juli 2024

Yang membuat pernyataan



(HADI MUHAMAD HAIDAR)

## **DAFTAR ISI**

HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERSETUJUAN.....	iii
PERNYATAAN KEASLIAN PENELITIAN .....	iv
MOTO DAN PERSEMBAHAN .....	v
PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
ABSTRAK.....	viii
ABSTRACT .....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah .....	3
1.4 Tujuan Penelitian .....	4
1.5 Manfaat Penelitian .....	4
1.6 Sistematika Penulisan .....	4
BAB II LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Komposit.....	6
2.2 Klasifikasi Komposit Berdasarkan Jenis Penguatnya .....	7
2.3 Komposit Serat ( <i>Fiber Composite</i> ).....	9
2.4 Jenis Serat Penguat Pada Komposit .....	11
2.5 Serat Pelepas Pisang Batu ( <i>Musa Balbisiana</i> ).....	12
2.6 Bagian Utama Komposit .....	14
2.7 Unsaturated Polyester Resin (UPR).....	15
2.8 Katalis MEPOXE (Methyl Ethyl Ketone Peroxide) .....	18
2.9 Perlakuan Alkali (NaOH 5%) .....	19
2.10 Metode Hand Lay – Up.....	19
2.11 Sifat Mekanik (Kekuatan Tarik) .....	20

12 Sifat Tangguh (Kekuatan Impact) .....	27
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>29</b>
3.1 Diagram Alir Penelitian .....	30
3.2 Tempat pengujian .....	30
3.3 Variabel Penelitian .....	30
3.4 Bahan Penelitian .....	31
3.5 Alat Penelitian .....	34
3.6 Tahap Penelitian.....	36
3.6.1 Proses Ekstraksi Serat.....	36
3.6.2 Perlakuan Alkali .....	37
3.6.3 Perhitungan Komposisi.....	37
3.6.4 Penimbangan serat .....	38
3.6.5 Pencetakan Papan Komposit .....	39
3.6.6 Pembentukan Spesimen Uji Sifat Mekanik .....	40
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>43</b>
4.1 Pengujian tarik .....	43
1. Kekuatan Tarik ( <i>Tensile Strength</i> ) .....	44
2. Rengangan Tarik .....	45
3. Modulus Elastisitas .....	46
4.2 Pengujian Impak .....	47
1. Energi Serap.....	48
2. Ketagguhan Impak ( <i>Impact Strength</i> ) .....	49
4.3 Struktur Mikro .....	50
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>51</b>
5.1 Kesimpulan .....	51
5.2 Saran .....	51
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>52</b>
<b>LAMPIRAN – LAMPIRAN .....</b>	<b>55</b>

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2. 1 Particulate Composite.....	7
Gambar 2. 2 Laminat Strucural .....	8
Gambar 2. 3 Sandich Strucural .....	8
Gambar 2. 4 Fiber Composite (a) Unidirection Fiber Composite (b).....	9
Gambar 2. 5 Woven Fiber Composite.....	9
Gambar 2. 6 Hybrid Composite .....	10
Gambar 2. 7 Chopped Fiber Composite .....	10
Gambar 2. 8 Continous Fiber Composite .....	10
Gambar 2. 9 Pohon Pisang batu .....	14
Gambar 2. 10 Metode Hand Lay - Up (Smith,1996) .....	20
Gambar 2. 11 Rengangan (strain) .....	21
Gambar 2. 12 Data Hasil Uji Tarik .....	24
Gambar 2. 13 Uji Impact Teknik Charpy dan Izod.....	28
Gambar 3. 1 Alur Proses .....	31
Gambar 3. 2 Katalis .....	32
Gambar 3. 3 Serat pelepas Pisang.....	33
Gambar 3. 4 Larutan NaOH 5%.....	33
Gambar 3. 5 cetakan kaca .....	33
Gambar 3. 6 Miracle Gloss .....	34
Gambar 3. 7 Resin Polyester Yukalac 157 BTQN-EX .....	34
Gambar 3. 8 Mesin Uji tarik shimadzu AGS 10 kN .....	35
Gambar 3. 9 Gerinda .....	36
Gambar 3. 10 Timbangan digital .....	36
Gambar 3. 11 mesin uji Impak charpy .....	37
Gambar 3. 12 Pelepas Pisang (a) dan serat (b) .....	38
Gambar 3. 13 Perlakuan Alkali Serat .....	38
Gambar 3. 14 Penimbangan serat .....	40
Gambar 3. 15 Pembuatan papan Komposit .....	40
Gambar 3. 16 Papan Komposit .....	41
Gambar 3. 17 Standar ISO 179 .....	41
Gambar 3. 18 Spesimen Uji Impact .....	42
Gambar 3. 19 Standar ASTM D638 type 1 .....	42
Gambar 3. 20 Spesimen Uji tarik .....	43
Gambar 4. 1 Kondisi spesimen sebelum (a) dan sesudah (b) pengujian tarik .....	43
Gambar 4. 2 Hubungan Kekuatan tarik dan arah serat .....	44
Gambar 4. 3 Hubungan Rengangan dan Arah serat .....	45
Gambar 4. 4 Hubungan Regangan dan Arah serat .....	46
Gambar 4. 5 Kondisi spesimen (a) dan sesudah (b) pengujian Impak .....	47
Gambar 4. 6 Hubungan energi serap dengan arah serat .....	48
Gambar 4. 7 Hubungan Kekuatan Impak dengan Arah serat .....	49
Gambar 4. 8 Hasil struktur mikro.....	50