

## DAFTAR PUSTAKA

- Cai, X.J etc. 2011. Surface Roughness Prediction in Turning of Free Machining Steel 1215 by Artificial Neural Network. *Journal of Advanced Materials Research* Vol. 188 (2011). pp. 535-541.
- Fahrizal, dan Arief, D.S. 2015. Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Benda Kerja dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Gerinda Silindris Baja AISI 4140 Menggunakan Media Pendingin (Coolant Campuran Minyak Sawit dan Calcium Hypochlorite). *JOM Fteknik* Volume 3, no. 1 Oktober 2015.
- Febriyano, R.T.V, dkk. Analisis Pengaruh Cutting Speed dan Feeding Rate Mesin Bubut Terhadap Kekeasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Metode Analisis Varians. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin* Vol. 2, no 2. hlm. 76-86.
- G. A. I. Dodi Wibowo, "Pengeboran Baja ASTM A1011 Menggunakan Pahat High Speed Steel dalam Kondisi Dilumasi Cairan Minyak," *J. Mech.*, vol. 5, no. 2, pp. 29–35.
- Gusti Rusdi F.S, Dkk(2016). "Analisa Uji Kekerasan pada Poros Baja ST 60 dengan Media Pendingin yang Berbeda". *Jurnal Teknik Mesin Universitas Islam Kalimantan*, Volume 01 No 02 Tahun 2016, ISSN 2502-4922
- Hadimi. 2008. Pengaruh Perubahan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan. *Jurnal Ilmiah Semesta Teknik*, Vol. 1, no. 1, 2008: 18-28.
- I. Syafa'at, "Tribologi, Daerah Pelumasan dan Keausan," 2008.
- Wiyono, Denny. 2012. Analisa Kekerasan Material Terhadap Proses Pembubutan Menggunakan Media Pendingin dan Tanpa Media Pendingin. *Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Rekayasa*. Edisi Januari 2012