

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Pada penelitian yang dilakukan terhadap baja karbon A36 dengan pelapisan zinc plating yang menggunakan variasi arus dan waktu perendaman, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Arus dan waktu optimum pada proses pelapisan zinc didapatkan pada percobaan 5 atau di spesimen 5 yaitu diangka 900 A dengan waktu 60 menit, terlihat dari tebal yang melapisi baja karbon A36 sebesar 0,015 mm atau 15 μ m.
2. Dari hasil nilai optimum ketebalan plating yang didapat, setelah di uji dengan menggunakan metode Salt Spray Test yaitu tidak muncul korosi di angka 96 Hours no white rust (tidak berjamur) dan 144 Hours no red rust (tidak karat).

5.2 Saran

Saran mengenai penelitian ini adalah :

1. Dalam menentukan arus dan waktu yang digunakan dalam pelapisan zinc plating harus diperhitungkan dan di lakukan percobaan secara maksimal agar hasil ketebalan dan laju korosi yang didapat bagus dan optimal.
2. Dalam proses pelapisan juga harus di perhatikan spek material yang digunakan untuk di proses, karena setiap spek material yang berbeda-beda maka fungsi dan tujuan lapisan yang digunakan juga harus sesuai.