

DAFTAR PUSTAKA

- Alfianto, R., & Wulandari, D. (2018). *Studi Eksperimen Kecepatan Putar Spindle Dan Kedalaman Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Tingkat Kekasaran Pada Proses Pembuatan Poros Menggunakan Mesin Bubut Rendi Alfianto Diah Wulandari*. 06, 61–68.
- Asmed, & Mura, Y. (2010). *Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Baja Aisi*. 1.
- Atedi, B., & Agustono, D. (2015). Standar Kekasaran Permukaan Bidang Pada Yoke Flange Menurut ISO R.1302 Dan DIN 4768 Dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2), 63–69.
<https://doi.org/10.23917/mesin.v6i2.2897>
- Dunia Teknik. (2020). *Sejarah Mesin Bubut*.
<https://www.himaptmuntirta.web.id/>
<https://www.himaptmuntirta.web.id/2020/06/sejarah-mesin-bubut.html>
- Hadimi. (2008). Pengaruh Perubahan Kecepatan Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan. *Jurnal Ilmiah Semesta Teknika*, 11(1), 18–28.
- Kirono, S., & Amri, A. (2013). Pengaruh Tempering Pada Baja St 37 Yang Mengalami Karburasi Dengan Bahan Padat Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro. *Jurusan Mesin, Universitas Muhammadiyah Jakarta, C*, 1–10.
- Muhammadrohan. (2010). *Elemen Dasar Pemotongan Pada Proses Bubut*. Wordpress.Com.
<https://muhammadrohan.wordpress.com/2010/11/26/elemen-dasar-pemotongan-pada-proses-bubut/>
- Munadi, S. (2017). Pengukuran Kekasaran Permukaan. *Panduan Pengajar Buku Dasar-Dasar Metrologi Industri*, 1–25.
- Nur, I. (2009). *Experimental Study Of Cutting Depth Influence To Metal Removal Rate Using Sound Level To Determine Optimal Operation* [Institut Teknologi

- Sepuluh November]. <http://digilib.its.ac.id/free/3308/Summary-ITS-Master-3100007030055-3308.pdf>
- Riswanto, E. (1994). *Bahan Ajar Bekerja Dengan Mesin Bubut* (1st ed., pp. 156–159). Tim Pemesinan SMK PGRI 1 Ngawi.
- Rochim, T. (1993). *Teori & Teknologi Proses Pemesinan*. Higher Education Development. http://ucs.sulsellib.net//index.php?p=show_detail&id=39400
- Rusnaldy, M., Tauviqirrahman, & Ranuaji, W. (2009). Proses Simulasi Untuk Menentukan Besarnya Gaya Potong Pada Proses Bubut. In *Rotasi* (Vol. 11, Issue 1, pp. 29–32).
- Saputra, E. D., & Wulandari, D. (2017). Perbandingan Tingkat Kekasaran dan Getaran Pahat pada Pemoangan Orthogonal dan Oblique Akibat Sudut Potong Pahat. *Jtm*, 5(2), 99–106.
- Soesanti, A. (2016). *the Use of Taguchi-Grey-Fuzzy To Optimize Surface Roughness, Cutting Force and Tool Life in Turning of Skd 11. Tm 092501*.
- Thomson, W. T., & Lea, P. (1986). *Teori Getaran Dengan Penerapan* (9th ed.). Erlangga.
- Widarto. (2016). *Teknik Pemesinan Jilid 1* (Vol. 4, Issue 1).
- Yufrizal, Indrawan, E., Helmi, N., Aziz, A., & Putra, Y. A. (2019). Pengaruh Sudut Potong dan Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut Mild Steel ST 37. *INVOTEK: Jurnal Inovasi Vokasional Dan Teknologi*, 19(2), 29–36. <https://doi.org/10.24036/invotek.v19i2.582>
- Zubaidi, A., Syafaat, I., & Darmanto. (2012). *Analisis Pengaruh Kecepatan Terhadap Kekasaran Permukaan*. 8(1), 40–47.