

DAFTAR PUSTAKA

- Arka Muhamad. (2015). Bagian Mesin *Milling* Retived Agustus 18, 2019, from <belajararka.blogspot.com/mesin-frais.html>
- Azriadi, E. 2012. Pengaruh Parameter Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses Up *Milling* Dan Down *Milling* Menggunakan Mesin *Frais* Universal. Hestanto. (2016).
- Hernadewita, Hendra, herman. 2006 Analisis Pengaruh Kondisi Pemotongan Benda Kerja (Panjang Penjaluran Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Mesin Bubut Gallic 16N. Jurnal Teknik Mesin. 3(1):55-61
- Hestanto. (2016). Teori Dasar Mesin *Frais*. Retived Agustus 18, 2019, from <https://www.hestanto.web.id/teori-dasar-mesin-frais>.
- Jupri Yanda Zaira, Agus Wijianto Jurnal Elementer Vol. 6, No 1, Mei 2020 Analisa Getaran Mesin *Milling Vertikal* 1108 Terhadap Pengaruh Variasi Kedalaman Potong.
- Kalpakjian S, Steven R. Schmid 2006. Manufacturing, Engineering And Technology. Edisi 5. Pearson Education, Inc.
- Paryanto, Tri. 2005. Pengaruh Variabel Pemotongan Pada Proses *Milling* Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja. Tugas Akhir. Surakarta :
- Rendi Alfianto, Diah Wulandari JTM. Volume 06 Nomor 02 Tahun 2018, Hal 61-68 Studi Eksperimen Kecepatan Putar *Spindle* Dan Kedalaman Potong Terhadap Getaran Pahat Dan Tingkat Kekasaran Pada Proses Pembuatan Poros Menggunakan Mesin Bubut
- Romiyadi., Azriadi, E. 2012. Pengaruh Parameter Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses Up *Milling* Dan Down *Milling* Menggunakan Mesin *Frais* Universal.
- Tim Fakultas Teknik Universitas Yogyakarta. 2004, Modul M7.7A. Melakukan Pekerjaan Dengan Mesin *Frais*, Direktorat Pendidikan Menengah Kejuruan, Kejuruan, Yogyakarta.

Universitas Muhammadiyah Surakarta. R. Gill, Arthur dkk. 2005. *Technology Of Machine Tools*. New York : Mc Graw Hill.

Zubaidi, I. Syafa'at*), Darmanto. (2012). Analisis Pengaruh Kecepatan putar dan kecepatan pemakanan terhadap permukaan material FCD 40 pada mesin bubut CNC.