

DAFTAR PUSTAKA

- Aminuddin.2017. Analisa Pengaruh Variasi Tegangan terhadap Kualitas Sambungan Hasil Pengelasan GTAW pada Material SA266GR2N with CladInconel 625 (tubesheet) dengan SA213 TP 304(tube). Tugas Akhir. ITS Surabaya
- Ary Setiawan. 2016 Penelitian Stainless Steel 304 Terhadap Pengaruh Pengelasan *Gas Tungsten Arc Welding* (GTAW) Untuk Variasi Arus 50A,100A DAN 160A. Universitas Muhamadiyah Surakarta.
- DwitaSuastiyanti(1), Muhammad Kemal Hasybi(2) : Kekerasan Hasil Pengelasan TIG dan SMAW pada *Stainless Steel* SS 304 untuk Aplikasi *Boiler Shell*.Institut Teknologi Indonesia.
- Reny Afriany(1), Asmadi, RitaDjunaidi(2), CaturPrasetya(3) : Analisa Hasil Pengelasan GTAW *Stainless Steel* 304. Universitas IBA,Palembang.
- Vury Ayu Setyowati(1), Suheni(2), 2016 : Variasi Arus dan Sudut Pengelasan pada Material Austenitic Stainless Steel 304 Terhadap Kekuatan Tarikdan Struktur Makro.*Jurnal IPTEK Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya*.Vol.20No.2.

