

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

1.1. Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis yang dijelaskan diatas mengenai pelaksanaan pengawasan terhadap kuas PT Ace Oldfields, maka penulis mengambil kesimpulan:

Jadi hasil dari perhitungan diatas yaitu: $P = 0,0006$ sedangkan jumlah sampel (n) adalah 3.851.209 dan nilai batas atas (UCL) sebesar 0,00063, batas bawah (LCL) sebesar 0,00056 dan standar deviasi (Sp) sebesar 0,000012. Pada faktor manusia disebabkan karena karyawan yang tidak sesuai dengan standar operasional perusahaan dan adanya penerimaan karyawan baru pada bagian produksi, kerusakan terjadi karena belum adanya pelatihan. Kemudian disebabkan pada faktor material dimana bahan baku lemnya tergantung pada faktor cuaca yang bisa menyebabkan lem menjadi cair atau beku. Dan faktor mesin dikarenakan adanya kerusakan mesin dan kurangnya perawatan rutin. Dimana faktor yang dominan disebabkan pada manusia.

1.2. Saran

1. Adanya pengawasan terhadap karyawan baru atau pergantian karyawan saat pelatihan yang dilakukan oleh leader pada line produksi tersebut.
2. Tingkatkan pengawasan terhadap alat-alat dan lakukan pengecekan secara rutin.
3. Lebih memperhatikan lagi bahan baku yang akan digunakan.