

**PENERAPAN *LAYOUT* PRODUKSI DALAM MENINGKATKAN
EFISIENSI PRODUKSI PADA PT METINDO ERA SAKTI**

Skripsi diajukan untuk melengkapi persyaratan
mencapai gelar Sarjana Manajemen

Oleh :

Dinda Alexandra Pramesty

NPM: 41183402150164



Strata 1

Program Studi Manajemen

UNIVERSITAS ISLAM "45"

FAKULTAS EKONOMI

BEKASI

2023

TANDA PERSETUJUAN SKRIPSI
PENERAPAN *LAYOUT* PRODUKSI DALAM MENINGKATKAN EFISIENSI
PRODUKSI PADA PT METINDO ERA SAKTI

Tanggal : 2 Februari 2023

Oleh

Dinda Alexandra Pramesty
NPM: 41183402150164

Disetujui,
Pembimbing



Rinda Siaga Pangestuti, S. E., M. S. M

Mengetahui,

Dekan Fakultas Ekonomi



Isti Pujiliastuti, S. E., M. E

Ketua Jurusan Manajemen



Rinda Siaga Pangestuti, S. E., M. S. M

**TANDA PENGESAHAN SKRIPSI
PENERAPAN *LAYOUT* PRODUKSI DALAM MENINGKATKAN EFISIENSI
PRODUKSI PADA PT METINDO ERA SAKTI**

Tanggal: 9 Februari 2023

Oleh

Dinda Alexandra Pramesty
NPM: 41183402150164

Penguji I



Kurniawati Mulyanti, S. E., M. M

Penguji II



Isti Pujihastuti, S. E., M. E

Mengetahui,
Pembimbing



Rinda Siaga Pangestuti, S. E., M. S. M

Dekan Fakultas Ekonomi



Isti Pujihastuti, S. E., M. E

Ketua Jurusan Manajemen



Rinda Siaga Pangestuti, S. E., M. S.M

PERNYATAAN KEASLIAN PENELITIAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Dinda Alexandra Pramesty
NPM : 41183402150164
Program Studi : Manajemen
Fakultas : Ekonomi
E-mail : pramestydinda071@gmail.com

Dengan ini menyatakan dengan sesungguhnya bahwa penelitian saya yang berjudul “Penerapan *Layout* Produksi Dalam Meningkatkan Efisiensi Produksi pada PT Metindo Era Sakti” bebas dari plagiarisme. Rujukan penulisan sudah sesuai dengan teknik penulisan karya ilmiah yang berlaku umum.

Apabila dikemudian hari dapat dibuktikan adanya unsur plagiarisme tersebut, saya bersedia menerima sanksi sesuai dengan peraturan perundangan yang berlaku.

Bekasi, 31 Januari 2023



Dinda Alexandra Pramesty

ABSTRAK

Dinda Alexandra Pramesty (41183402150164)

Penerapan *Layout* Produksi Untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi Pada PT Metindo Era Sakti
76 halaman + 11 tabel + 7 gambar + 1 diagram + 9 lampiran.

Kata kunci : Penerapan *layout* dengan metode *line balancing*.

Tujuan penelitian ini adalah menerapkan *layout* produksi dengan menerapkan *line balancing* untuk menentukan efisiensi serta memberikan evaluasi terkait penerapan *layout* pada PT Metindo Era Sakti. Metode penelitian yang menggunakan penelitian deskriptif kualitatif, yaitu menuturkan, menafsirkan data yang ada, pelaksanaannya melalui pengumpulan data, penyusunan, analisis dan interpretasi data terhadap objek yang diteliti.

Pada PT Metindo Era Sakti terbagi 7 tahap dengan 3 stasiun kerja pada proses produksi yaitu: *Tub Sub Assy Tilt Cabin, Support S/A Radiator Upper Center, Panel Rocker Outer, Steering Hanger Beam, Centre Pillar Inn, Panel Comp, RR Floor Front, Beam Comp Front Bump*. Proses produksi dilihat dari total penundaan dan total efisiensi memiliki tingkat yang berbeda-beda dapat dibandingkan antara 3 stasiun dan 2 stasiun kerja. Perbandingan untuk total penundaan dalam waktu siklus 42 menit dan 43 menit adalah 33,33% (3 stasiun) dan 6,97% (2 stasiun). Perbandingan untuk total efisiensi dalam waktu siklus 43 adalah 66,67% (3 stasiun) dan untuk siklus 42 menit adalah 93,03% (2 stasiun). Sehingga dapat disimpulkan tingkat penundaan yang terendah dan tingkat efisiensi yang tertinggi adalah 2 stasiun kerja dengan siklus 43 menit.

Dari hasil diatas menunjukkan tingkat efisiensi yang maksimum yang dicapai yaitu 2 stasiun kerja dengan waktu siklus produksi 43 menit dengan tingkat penundaan sebesar 6,97% dan tingkat efisiensi sebesar 93,03%.

Daftar Pusaka: 20 (1998-2019)

KATA PENGANTAR

Assalamu 'alaikum warrohmatullahi wabarokaatuh.

Dengan memanjatkan syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul **“Penerapan *Layout* Produksi Dalam Meningkatkan Efisiensi Produksi Pada PT Metindo Era Sakti.** Skripsi ini diajukan untuk melengkapi persyaratan mencapai gelar Sarjana Manajemen pada Fakultas Ekonomi Universitas Islam “45” Bekasi.

Pada kesempatan ini penulis menyampaikan rasa terima kasih atas segala bantuan, bimbingan, dan saran kepada:

1. Ibu Rinda Siaga Pangestuti, S. E., M. S. M selaku dosen pembimbing dan Ketua Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Islam “45” Bekasi yang telah meluangkan waktu untuk memberikan arahan, masukan, dan bimbingan dalam proses penyelesaian penulisan skripsi ini.
2. Ibu Isti Pujihastuti, S.E., M.E. selaku Dekan fakultas Ekonomi Universitas Islam “45” Bekasi.
3. Seluruh Dosen Fakultas Ekonomi Universitas Islam “45” Bekasi yang telah memberikan ilmu pengetahuan kepada penulis selama perkuliahan.
4. Para Staf Tata Usaha dan Perpustakaan Fakultas Ekonomi Universitas Islam “45” Bekasi.
5. Kepada Orangtua tersayang Ayah, Bunda dan Adik atas support dan motivasi yang sudah diberikan hingga penulis mampu menyelesaikan skripsi ini ditengah kesibukan bekerja.
6. Untuk diri saya sendiri. Terima kasih sudah berjuang dan bekerjasama dengan sangat baik hingga penulis mampu menyelesaikan tugas kuliah ini.
7. Ibu Jovita serta seluruh karyawan PT Metindo Era Sakti yang telah membantu dan membimbing saya selama melakukan penelitian.

8. Teman-teman seperjuangan Manajemen 2015, khususnya kawan-kawan Manajemen kelas Shift 2015 dan Konsentrasi Manajemen Operasional 2015 dimana kita bisa saling membantu untuk menyelesaikan skripsi ini.
9. Untuk rekan seperjuangan Siti Koriah yang selalu membuka pintu rumahnya dan bisa dijadikan tempat untuk diskusi serta tempat untuk menyelesaikan skripsi ini.
10. Dan semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa penulisan skripsi ini masih jauh dari kesempurnaan dan masih terdapat kekurangan dan kelemahan, walaupun demikian penulis telah berusaha semaksimal mungkin untuk mendapatkan hasil yang optimal dan dapat digunakan sebagai tambahan informasi dan pengetahuan bagi semua pihak yang membutuhkan, Aamiin.

Wassalaamu'alaikum Warohmatullahi Wabarokaatuh.

Bekasi, 31 Januari 2023

Penulis,

Dinda Alexandra Pramesty

DAFTAR ISI

TANDA PERSETUJUAN SKRIPSI.....	i
TANDA PENGESAHAN SKRIPSI.....	ii
PERNYATAAN KEASLIAN PENELITIAN.....	iii
ABSTRAK.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR DIAGRAM.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	8
1.3 Tujuan Penelitian dan Manfaat Penelitian.....	8
1.4 Ruang Lingkup atau Pembatasan Masalah.....	9
1.5 Sistematika Pelaporan.....	9
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	12
2.1 Pengertian Proses Produksi.....	12
2.2 Macam-macam Proses Produksi.....	13
2.3 Definisi <i>Layout</i>	14

2.4	Tujuan <i>Layout</i>	15
2.5	Manfaat <i>Layout</i>	16
2.6	Jenis-Jenis Tata Letak (<i>Layout</i>).....	17
2.7	Definisi <i>Line Balancing</i>	18
2.8	Tujuan <i>Line Balancing</i>	18
2.9	Langkah-langkah <i>Line Balancing</i>	19
2.10	Penelitian Terdahulu.....	20
2.11	KERANGKA PEMIKIRAN.....	27
 BAB III METODE PENELITIAN		29
3.1	Metode Penelitian yang Digunakan.....	29
3.2	Lokasi dan Waktu Penelitian.....	29
3.3	Populasi.....	30
3.4	Sampel.....	30
3.5	Jenis Sumber Data.....	30
3.6	Teknik Analisis Data.....	31
 BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN		35
4.1	Deskripsi Objek Penelitian.....	35
4.1.1	Sejarah Singkat dan Profil Perusahaan.....	35
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan.....	36
4.1.3	Struktur Organisasi dan Struktur Perusahaan.....	36
4.1.4	Tenaga Kerja.....	42
4.2	Jenis yang dihasilkan PT Metindo Era Sakti.....	42

4.3	Deskripsi Permasalahan Penelitian.....	44
4.4.1	Penyusunan <i>Layout</i> Mesin	45
4.4.2	<i>Flowchart</i> /Diagram.....	46
4.4.3	Kondisi <i>Layout</i> Perusahaan.....	47
4.4.4	Melakukan Analisis Keseimbangan Lini	50
BAB V SIMPULAN DAN SARAN.....		62
DAFTAR PUSAKA		64

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Daftar Produksi Roda Empat PT Metindo Era Sakti.....	4
Tabel 1. 2 Daftar Produksi Roda Empat Bulan Juni 2019 PT Metindo Era Sakti.....	7
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu.....	20
Tabel 4. 1 Jenis yang dihasilkan PT Metindo Era Sakti	43
Tabel 4. 2 Penjadwalan Pekerjaan dan Waktu Penyelesaian Proses Produksi PT. Metindo Era Sakti dalam satu kali <i>Cycle Time</i>	48
Tabel 4. 3 Penugasan Elemen-Elemen Kerja Ke dalam Stasiun Kerja pada PT. Metindo Erasakti (3 stasiun kerja).....	50
Tabel 4. 4 Penugasan Elemen-Elemen Kerja Ke dalam Stasiun Kerja pada PT. Metindo Erasakti (2 stasiun kerja).....	55
Tabel 4. 5 Kesimpulan 3 Stasiun Kerja dengan Siklus Waktu Produksi 43 menit dan 42 menit	57
Tabel 4. 6 Kesimpulan 2 Stasiun Kerja dengan Siklus Produksi 43 menit.....	58
Tabel 4. 7 Tabel hasil 3 stasiun dengan 2 Stasiun pada Waktu Siklus 43 menit dan 42 menit	59
Tabel 4. 8 Tabel Rekapitulasi Perbandingan 3 Stasiun dengan 2 Stasiun pada Waktu 43 menit dan 42 menit	60

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. <i>Layout</i> Produksi Roda Empat PT Metindo Era Sakti	5
Gambar 2. 1 . Kerangka Pemikiran Penerapan <i>Layout</i> Produksi Dalam Meningkatkan Efisiensi Produksi Pada PT Metindo Era Sakti	27
Gambar 4. 1. Struktur organisasi pusat	37
Gambar 4. 2. Struktur Organisasi <i>Purchasing Department</i>	38
Gambar 4. 3. <i>Layout</i> Produk Produksi <i>Steering Hange Beam</i>	45
Gambar 4. 4. Ilustrasi Elemen-elemen Jaringan Kerja Proses Produksi PT Metindo Era Sakti.....	49
Gambar 4. 5. Ilustrasi <i>Layout</i> 2 Stasiun Kerja	61

DAFTAR DIAGRAM

Diagram 1 Alur Produksi <i>Steering Hange Beam</i>	47
--	----

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Keterangan Magang	66
Lampiran 2 <i>Layout</i> PT Metindo Era Sakti	67
Lampiran 3 Wawancara	68
Lampiran 4 Foto Produksi Roda Empat PT Metindo Era Sakti	69
Lampiran 5 Keputusan Dosen Pembimbing	71
Lampiran 6 Kartu Seminar Proposal	72
Lampiran 7 Kartu Bimbingan	74
Lampiran 8 Hasil Uji Turnitin	75
Lampiran 9 Daftar Riwayat Hidup	76

Lampiran 8

Hasil Uji Turnitin

SKRIPSI DINDA OTOMATIS

ORIGINALITY REPORT

28%	27%	10%	22%
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	repository.fe.unj.ac.id <small>Internet Source</small>	6%
2	digilibadmin.unismuh.ac.id <small>Internet Source</small>	2%
3	repository.unismabekasi.ac.id <small>Internet Source</small>	1%
4	www.scribd.com <small>Internet Source</small>	1%
5	docplayer.info <small>Internet Source</small>	1%
6	repository.widyatama.ac.id <small>Internet Source</small>	1%
7	es.scribd.com <small>Internet Source</small>	1%
8	www.researchgate.net <small>Internet Source</small>	1%
9	core.ac.uk <small>Internet Source</small>	1%
10	text-id.123dok.com <small>Internet Source</small>	1%
11	anzdoc.com <small>Internet Source</small>	1%
12	repository.ubharajaya.ac.id <small>Internet Source</small>	1%
13	simki.unpkediri.ac.id <small>Internet Source</small>	1%
14	123dok.com <small>Internet Source</small>	1%
15	repository.ub.ac.id <small>Internet Source</small>	1%