

DAFTAR PUSTAKA

- Indra,L,. and Sunyoto. 2013. *Pengaruh jenis pahat, kecepatan spindle, dan kedalaman pemakanan terhadap tingkat kekasaran dan kekasaran permukaan baja ST. 42 pada proses bubut Konvensional*. Tugas Akhir. Fakultas Teknik Universitas Negeri Surabaya.
- Sendie,Y,M,.Selamet,R,. and Agung,N. 2020. *Variasi jenis pahat terhadap tingkat kekerasan dan kekasaran permukaan baja ST 41 pada proses bubut CNC HJ-28*. Tugas Akhir. Fakultas Teknik. Universitas Wahid Hasyim.
- Ida,B,P,I. 2013. *Analisis pengaruh jenis pahat bubut terhadap kekasaran permukaan alumunium hasil bubut mesin komputer numerical controlled*. Tugas Akhir. Fakultas Teknik. Politeknik Negeri Bali.
- Rahmat,P,R. 2018. *Analisa Pengaruh Variasi Sudut Tatal Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Material ST-42*. Tugas Akhir, Fakultas Teknik. Univeritas Nusantara PGRI Kediri.
- Ibnu,s,.Eko,Y,. and Idiar. 2022. *Analisa Nilai Kekasaran Permukaan Material Baja St 41 Pada Proses Permesinan Bubut CNC dengan Metode Taguchi*. Tugas Akhir. Fakultas Teknik. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
- Rahmat,D,C,.Muhammad,S,. and Indah,R,P. 2021. *Analisis Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Pada Proses Permesinan Bubut CNC dengan Metode Taguchi*. Tugas Akhir. Fakultas Teknik. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung.
- Sudjatmiko,.Darto,. and Rusdijanto. 2016. *Pengaruh Radius Pojok Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Produksi Silindris AA-6061 Menggunakan Proses Bubut*. Tugas Akhir. Fakultas Teknik. Universitas Merdeka Malang.

Sthamizhamanii, Kamarudin, Rahim, Saporudin, and Hasan. 2007. *Optimizing surface Roughness and Flank wear on Hard Turning Process Using Taguchi Parameter Design. Proceedings of the World Congress on Engineering.*

Mitsubishi Catalogue. 2015. *ISO Insert Series for Cast Iron Turning.*