

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penyusunan Laporan Tugas Akhir, penulis dapat mengambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Proses perakitan *Frame* Katrol setelah besi terpotong harus menggunakan bantuan siku magnet serta mistar siku agar disetiap sudut *Frame* Katrolnya presisi.
2. Pengujian *Frame* Katrol hanya menggunakan mistar biasa dikarenakan *Stroke Dial Gauge* yang tersedia ukurannya lebih pendek dibanding panjangnya kelendutan dan rata-rata hasil kelendutan yang terjadi yaitu sejauh 0,3 cm
3. *Frame* Katrol ini mampu mengangkat Mesin *Milling* yang kapasitasnya kurang lebih 400 kg.

5.2 Saran

Berikut saran untuk menyempurnakan hasil tugas akhir dalam proses perancangan *Frame* Katrol antara lain :

1. Untuk hasil *Frame* Katrol menjadi lebih sempurna perlu dipasang penahan/jig pada bagian kaki *Frame* Katrol, agar kaki *Frame* tidak bergeser ke kanan dan ke kiri.