

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

- 1) Berdasarkan hasil dari rancang bangun machine trimming pada blok mesin berbasis PLC omron CP1E tersebut, cara kerja machine ini dengan sistem otomatis dimana PLC omron CP1E menjadi kontrol utamanya yang menggerakkan perintah output sesuai kebutuhan yang di perlukan, untuk mewujudkan machine trimming sendiri melalui beberapa proses antara lain proses mekanik, software, dan perakitan elektrikalnya.
- 2) Machine trimming memiliki fungsi yang cukup banyak dan memudahkan pekerjaan, namun banyak hal-hal yang perlu di perhatikan sebelum melakukan rancang bangun machine trimming, mulai dari pengadaan dan menentukan jenis komponen dan prosedur pemasangannya, agar tidak terjadi kesalahan dan kerusakan komponen.
- 3) Pengecekan komponen harus di lakukan secara berkala minimal setiap 2 minggu sekali, agar kelayakan komponen dan unit machine dapat bekerja dengan baik dan memperpanjang usia pakau.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil dan pembahasan serta melihat dari beberapa kesimpulan yang ada maka dapat dijadikan suatu masukan dan serta saran yaitu Pengecekan komponen harus di lakukan secara berkala minimal setiap 2 minggu sekali, agar kelayakan komponen dan unit machine dapat bekerja dengan baik dan memperpanjang usia pakai . untuk safety terhadap machine trimming harusnya lebih di tingkatkan lagi dengan memberi tulisan atau di beri indikasi pada sisi yang berpotensi terjadinya kecelakaan kerja, machine trimming juga masih bisa di improve agar lebih efektif lagi, dengan menambahkan 2 robot handling, untuk loading part yang akan di potong dan unloading part setelah di potong