

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Berdasarkan uraian tujuan penelitian pada bab-bab sebelumnya dan analisis pembahasan penelitian, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Jumlah produksi yang telah direncanakan oleh PT Jaya Abadi Spunbond Bag tahun 2025 belum optimal. Dengan menggunakan metode *linear programming* didapat perencanaan produksi yang lebih optimal. Jumlah produksi yang optimal untuk setiap produk yang dibuat dengan metode *linear programming*, sebagai berikut:
 - a. Jenis Semibox : 240.000 pcs
 - b. Jenis Oval : 213.334 pcs
2. Penerapan menggunakan metode *linear programming* menunjukkan keuntungan meningkat mencapai Rp 370.171.50 atau 57% dibanding kondisi aktual. Model *linear programming* mampu menentukan kombinasi jumlah produksi yang optimal dengan mempertimbangkan kendala, seperti bahan baku, kapasitas produksi, dan jam tenaga kerja.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil analisis data PT Jaya Abadi Spunbond Bag pada tahun 2025, penulis dapat memberikan pedoman yang membantu perusahaan untuk menentukan langkah-langkah dalam menentukan perencanaan produksi yang optimal. Saran yang diberikan sebagai berikut:

1. Bagi Perusahaan

Berdasarkan hasil analisis penelitian terhadap PT Jaya Abadi Spunbond Bag, diharapkan dalam merencanakan produksi dapat lebih teliti, dan cermat serta menggunakan alat bantu metode *linear programming* karena dengan menggunakan metode *linear programming* tidak hanya menguntungkan, tetapi juga membantu perusahaan dalam menentukan perencanaan produksi yang optimal sesuai dengan volume kapasitas perusahaan.

2. Bagi Penelitian Selanjutnya

Penelitian ini menggunakan data Januari sampai dengan Desember 2025, diharapkan untuk penelitian selanjutnya menggunakan data dengan rentang waktu dua sampai tiga tahun untuk perhitungan dan analisis yang lebih spesifik dan tepat. Selain itu penelitian ini diharapkan dapat berfungsi sebagai referensi penelitian selanjutnya dengan menganalisis lebih lanjut.