

DAFTAR PUSTAKA

- Achmadi. 2020, Maret 12. *Gas Tungsten Arc Welding*. Retrieved from www.pengelasan.net.
- Ckworldwide. 2015. *The Standard in Tig Welding*.
- Fatta, H. 2020. Pengaruh variasi sudut kampuh bevel groove terhadap kekuatan tarik material. *Journal of Welding Technology*, 2.
- Fawaid, M. 2012. Karakteristik AISI 304 Sebagai Material Friction Welding.
- Firmansyah. 2021, Mei 19. *Material Testing*. Retrieved from www.detech.co.id.
- Global, S. 2001. *Australian Standard Pressure Vessels*. Sydney: Standards Australia International. Ltd.
- Ojahan, T. 2017. Analisis Pengaruh Parameter Pengelasan GTAW Pada Stainless Steel AISI 304 Terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro.
- Romli. 2013. Analisis Sifat Mekanis Pengaruh Proses Pengelasan Baja Tahan Karat. *Austenit*.
- Widharto, S. 2013. *Welding Inspection*. Jakarta: Mitra wacana media.
- Setiawan. Ary. 2016. Penelitian Stainless Steel 304 Terhadap Pengaruh Pengelasan
Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) Untuk Variasi Arus 50 A,100 A Dan 160 A. Universitas Muhamadiyah Surakarta.
- Aminuddin, 2017, Analisa Pengaruh Variasi Tegangan terhadap Kualitas Sambungan Hasil Pengelasan GTAW pada Material SA 266 GR2N with Clad Inconel 625 (tube sheet) dengan SA 213 TP 304 (tube). Tugas Akhir. ITS Surabaya.